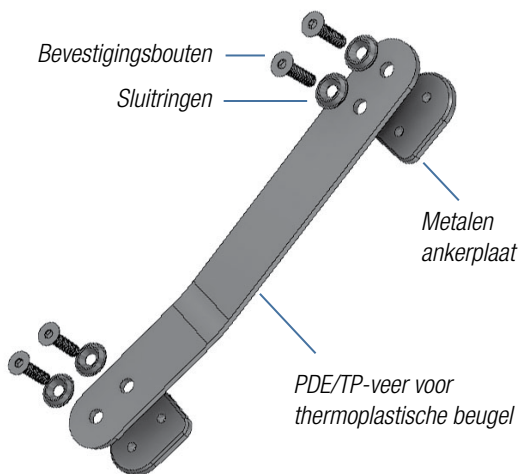
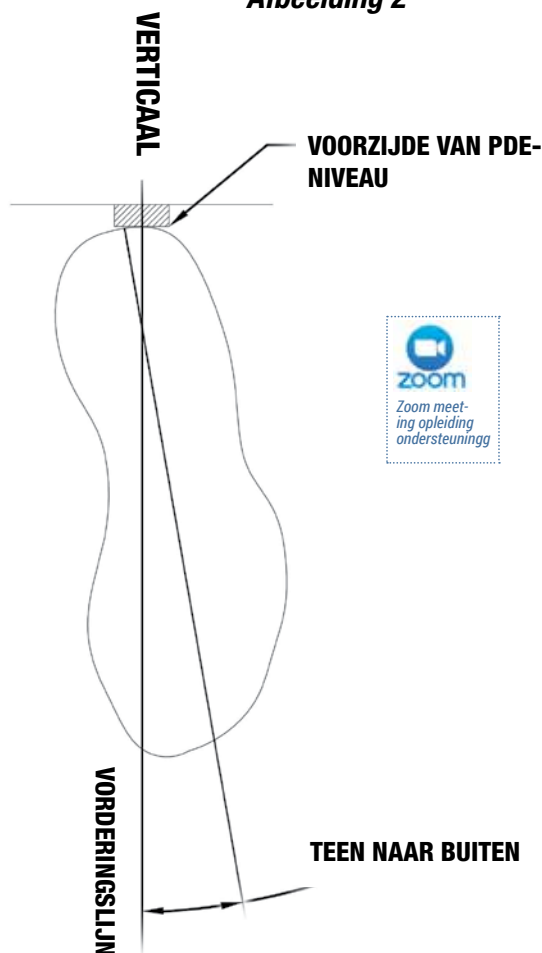


Afbeelding 1 (PDE-veer en ankers)

Afbeelding 2

Inleiding

De PDE/TP veren ontwikkeld voor thermoplastische beugel kunnen eenvoudig worden gefabriceerd met behulp van processen die vaak worden gebruikt om aangepaste plastic orthese te vervaardigen.

De volgende stappen zullen u door de belangrijke stappen begeleiden om de PDE/TP veren correct te monteren en te vervaardigen. Op onze website vindt u altijd actuele instructies of toevoegingen.

Extra items::

PLUSeries kleefmiddelen. Item#: C1L of 60SL.

Productievideo's:

- fabtechsystems.com
- youtube.com/fabtechsystems
- Zoom meeting online training beschikbaar

Beugel vervaardigen

1. Met een sharpie stift, duidt de Achilles regio aan op het laagste punt dat kan worden verkregen buiten de schoen. Dit is doorgaans ongeveer 8,89 cm (3 ½") tot 9,52 cm (3 ¾") van het plantaire vlak van de voet.
2. In een horizontale houder, oriënteer het model in een positie met de tenen naar beneden gericht en zet de tenen uit in overeenstemming met de patiënt. In deze oriëntatie is de vorderingslijn verticaal georiënteerd. (Afbeelding 2)

3. Met de Pluseries kleefmiddel (Item#: C1L) hecht de PDE-assemblage (Afbeelding 1) op de posterieure zijde van het model. De plaatsing moet proximaal zijn ten aanzien van de in stap 1 gecreëerde markering.

De buitenzijde van de PDE-veer moet horizontaal zijn (loodrecht op de loodlijn van de vordering).

4. Voor een eenvoudige assemblage, vul ondersneden en gaten in tussen het anker en het model.
5. Verwijder schroeven uit de PDE-assemblage (Afbeelding 1) en laat alleen de ankerplaten gehecht aan het model.
6. Bedek het model met drie doorschijnende trekkende nylons.
7. Vacuümvorm ¼" polipropyleen of een gepaste dikte afhankelijk van de behoeften van de patiënt over het AFO-model met standtechnieken.
8. Terwijl het plastic nog steeds kan worden gevormd, druk op de locatie van de schroefbouten van beide ankers. Dit kan met een Philips schroevendraaier of de punt van een ballpoint of elk kegelvormig tool.
9. Breng trimlijnen aan op het model, laat 3/8" van materiaal proximaal van het distale (voetplaat) anker en 1/4" distaal van het proximale (kuit) anker.
10. Verwijder de ankerplaten en gehard kleefmiddel van het plastic.
11. Met ¼" boor, boor de openingen voor de ankerplaat die zijn aangeduid in STAP 8.
12. Herinstalleer de ankerplaten.
13. Boutveersysteem op de voorziene hardware en Loctite. Schroeven moeten volledig door het anker gaan en contact maken met alle schroefdraden.



14. **De schroeflengte moet worden bevestigd!** Zorg dat de schroeven door het anker strekken!

15. Het binnenoppervlak van de ankers kan worden opgevuld of bedekt met zacht schuim indien gewenst.